

Formation AVEVA Batch Management 2020

Description du cours

Description

Cette formation d'une durée de **5 jours** est spécifiquement désignée pour vous fournir toutes les connaissances nécessaires à la configuration et la mise en œuvre des fonctionnalités du logiciel **Batch Management (ex. InBatch)** : modélisation de procédés de fabrication discontinus, création de recettes, simulation de leur exécution et connexion aux équipements de terrain.

Durée / Prix

5 jours – prix sur demande

Audience

Cette formation s'adresse à des opérateurs d'ateliers, des planificateurs de production, des responsables d'usine, des intégrateurs et autres personnes ayant un projet Batch mettant en œuvre le logiciel Batch Management.

Déroulement pédagogique

Pendant toute la durée de la formation, les présentations théoriques des fonctionnalités produit alternent avec des ateliers pratiques. De nombreux conseils, préconisations et retours d'expérience projets sont délivrés aux stagiaires.

Calendrier des sessions

Voir la rubrique <https://www.factorysoftware.com/fr/formation-tutoriel> sur notre site web.

Objectifs

A l'issue de cette formation, les stagiaires sont capables de :

- Modéliser les équipements et les connexions d'un procédé Batch
- Connecter Batch Management aux automates
- Définir et suivre la production et la consommation de matière
- Créer des recettes et simuler leur exécution
- Créer et exécuter des Batch via le planificateur de Batch
- Enregistrer les données de production
- Exploiter les rapports Batch
- Intégrer Batch Management à un projet InTouch
- Intégrer Batch Management à un projet WSP
- Configurer la sécurité
- Développer des interfaces clientes Batch Management pour InTouch

Jour 1

Module 1 – Introduction

- Présentation
- Introduction Batch Management
- Architectures
- Prérequis matériels et logiciels
- Système de licences

Module 2 – Console de configuration Batch Management

- Les services et modules présents dans Batch Management

Module 3 – Modélisation procédé

- Editeur de modèle
- Les status d'équipement
- Les classes
- La logique de phase

Jour 2

Module 3 – Modélisation procédé (suite)

- Les variables et les paramètres de phase
- Définition des "Interlocks"
- Validation du modèle et synchronisation des bases de données

Module 4 – Les lignes de production

- Définition des lignes de production (trains)
- Utilisation des trains

Module 5 – Les matières

- Définition des matières
- Assignment des matières

Module 6 – Les recettes

- Définition des recettes
- L'éditeur de recette
- Validation et approbation des recettes

Jour 3

Module 7 – Gestionnaire de Batch

- Planificateur de Batch
- Exécution / déroulement de Batch

Module 8 – Fonctionnalités avancées

- Gestion des formules
- Réutilisation des recettes
- Allocation et restitution d'équipements
- Utilisation d'instances d'équipements
- Transition et boucle
- Synchronisation des Batch après redémarrage

Jour 4

Module 9 – Systèmes d'archivage et rapports

- Système d'archivage de données Batch
- Process Logger
- Système de rapports

Module 10 – Connexion des variables

- Présentation des solutions
- Connection de Batch Management aux automates

Module 11 – La sécurité

- Introduction système de sécurité
- La sécurité standard
- La sécurité de type système d'exploitation

Jour 5

Module 12 – Intégration avec InTouch

- Les données Batch Management dans InTouch

Module 13 – Contrôles .Net Batch Management

- Introduction
- Mise en œuvre des Contrôles .Net Batch Management
- Client Web Batch Management

Module 14 – Intégration avec System Platform

- Connexion avec une Galaxy
- Sécurité ArchestrA avec Batch Management